

# ST225kWh-110kW-2h

Systeme de stockage d'énergie C&I PowerStack à refroidissement liquide

NOUVEAU



## COÛT RÉDUIT

- Conception de système entièrement intégrée avec pré-installation et pré-mise en service, afin de réduire les travaux de mise en service sur site
- Équilibre thermique bionique innovant de l'IA, réduction de 33 % des pertes de chaleur du système pendant toute la journée
- Dissipation équilibrée de la chaleur par refroidissement liquide, différence de température de la cellule  $\leq 2,5$  °C

## SÛR ET FIABLE

- Surveillance de la santé des cellules par l'IA avec alerte précoce, afin de gérer l'emballement thermique
- Protection à trois niveaux contre les surintensités (PACK, RACK, PCS)
- Conception de sécurité incendie à trois niveaux et alerte précoce précise en cas d'emballement thermique, afin de prévenir les incendies

## EFFICACE ET FLEXIBLE

- PCS à haut rendement avec une efficacité maximale de 98,5 %
- Raccordement parallèle côte à côte sans soudure

## INTELLIGENT ET ROBUSTE

- iSolarCloud App ou Web cloud monitoring, afin de fournir une solution d'alarme et de dépannage en temps réel
- Fonctionnement sans fil intelligent quasi distal et mise à niveau à distance d'une seule touche, afin de réduire les coûts d'exploitation et de maintenance

Données techniques	ST225kWh-110kW-2h
<b>Côté CC</b>	
Type de cellule	LFP 3,2 V/280 Ah
Configuration de la batterie du système	256S1P
Capacité nominale	229 kWh
Plage de tension nominale	691,2 V ~ 934,4 V
<b>Côté AC ( sur le-réseau électrique )</b>	
Puissance nominale	110 kW
Tension nominale	400 V
Plage de tension	340 V ~ 440 V
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
Plage de fréquence	45 Hz ~ 55 Hz/55 Hz ~ 65 Hz
THD.max du courant	< 3 % ( puissance nominale )
Composant CC	< 0,5 % ( puissance nominale )
Plage de facteurs de puissance	1,0 menant ~ 1,0 retard
<b>Côté AC ( hors du-réseau électrique )*</b>	
Tension nominale	400 V
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
THD.max de la tension	< 3 % ( à la charge linéaire )
Capacité de charge non équilibrée	100 %
<b>Paramètres du système</b>	
Dimensions ( L * H * P )	1150 mm * 2450 mm * 1610 mm
Poids	3100 kg
Indice de protection	IP55
Alimentation électrique auxiliaire	Alimentation électrique interne ( par défaut ) Alimentation électrique externe ( par défaut )
Degré de protection contre la corrosion	C5 ( par défaut ) C3 ( en option )
Humidité de fonctionnement	0 % ~ 100 %
Plage de température de fonctionnement	-30 °C ~ 50 °C ( > 45 °C de déclassement )
Altitude de fonctionnement max.	3000 m
Méthode de contrôle de la température	Refroidissement par liquide intelligent
Bruit	≤ 70 dB ( A ) @ 1 m
Système d'extinction des incendies	détecteur de gaz inflammables par défaut, détecteur de fumée, détecteur de chaleur, alarme sonore, aérosol, Sprinkler Facultatif : FK5112
Interface de communication	Ethernet
Protocole de communication	Modbus TCP
Standard	IEC 62619, IEC 63056, IEC 62040, IEC 62477, IEC 61000, IEC 62933, UN 38.3
Quantité maximale de parallèles ( hors-réseau électrique )	10
<b>Paramètres de l'armoire de transformateur *</b>	
Capacité du transformateur	250 kVA
Tension côté primaire/Tension côté secondaire	400 V/400 V ( Dyn11 )
Fréquence nominale	50 Hz / 60 Hz
Dimensions ( L * H * P )	1200 mm * 2000 mm * 1200 mm
Poids	1500 kg
Indice de protection	IP55
Degré de protection contre la corrosion	C5 ( par défaut ) C3 ( en option )
Humidité de fonctionnement	0 % ~ 100 %
Plage de température de fonctionnement	-30 °C ~ 50 °C ( > 45 °C de déclassement )
Altitude de fonctionnement max.	3000 m
Méthode de contrôle de la température	Refroidissement par air

\* L'armoire transformateur est nécessaire en plus lorsque le système est en mode hors réseau électrique.